

Machinale vormerij

HWS SEIATSU VORMAUTOMAAT EFA-5 70 K PER UUR MET
MPS KASTMAAT 1010X925X350/300
EIRICH VOLAUTOMATISCHE BENTONIETVORMZAND-
BEREIDING 60 TON PER UUR INCL. AT1 QUALIMASTER
RUTTELPERS VORMACHINE HWS (4X)
RUTTELPERS VORMACHINE BMD (2X)
NATUURVORMZANDBEREIDING 5 TON PER UUR (2x)

Precisievormerij

HWS VACUUMVORMINSTALLATIE 10 K PER UUR, INCL.
GIETCARROUSEL EN ZANDKOELING

Handvormerij

ZANDBEREIDING AXMANN
DRAAITAFEL WERPSTRAALMACHINE GIETART

Smeltbedrijf

MORGAN ELECTRISCHE WARMHOUDOVEN 900 Kg (2x)
MORGAN ELECTRISCHE WARMHOUDOVEN 300 Kg (6x)
MORGAN ELECTRISCHE VOORSMELTOVENS 600 Kg (2x)
MORGAN ELECTRICHE GIETPAN 200 Kg
MORGAN GASGESTOOKTE VOORSMELTER 600 Kg (2x)
MORGAN GASGESTOOKTE VOORSMELTER 300 Kg

Kernmakerij

KERNSCHIETMACHINE RÖPERWERKE HALFAUTO. H5
KERNSCHIETMACHINE RÖPERWERKE VOLAUTO. H12
KERNSCHIETMACHINE RÖPERWERKE VOLAUTO. H16
KERNSCHIETMACHINE MICHEL VOLAUTOMAAT H40
KERNSCHIETMACHINE DRAAITAFEL RÖPERWERKE D1A
KERNZANDBEREIDING (COLDBOX) LAEMPE 6 TON/UUR

Nazorg

DRAAITAFEL WERPSTRAALMACHINE GIETART
WERPSTRAALMACHINE BERGER
NORMFINISH HANDSTRAALKABINE

Materiaalbehandeling

ONTGASSING APPARAAT MINI CARY (2x)
FOSECO ROTORONTGASSER (2x)

Kwaliteitsborging

OBLF SPECTRAALANALYSE APPARAAT
IDECO THERMO-ANALYSE APPARAAT
DIGITALE HOOGTEMETER TESA
WOLPERT TREKBANK
WOLPERT HARDHEIDSMETER
VLAKTAFEL MYTRI CASTINGS VS05001
SEIFERT RONTGENAPPARAAT 120kV
HELIUM LEKZOEKER LEYBOLD PHOENIXL 300

MACHINING CENTRE VERTICAL CNC CONTROLLED

	max RPM	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)
OKUMA V50 (2x)	8.000	1020	510	525
MAXMILL VMC-2090	10.000	2016	900	900
OKUMA MB56-VA	15.000	1050	560	460
OKUMA MC 5 VA MET 4E AS	4.000	1052	512	565
OKUMA MC 4 VB MET 4E AS	4.000	650	412	455
OKUMA MC 30 VA	4.000	512	332	401

MACHINING CENTRE HORIZONTAL CNC CONTROLLED

	max RPM	X (mm)	Y (mm)	Z (mm)
MITSUI SEIKI HU 63 A	6.000	900	800	800
MITSUI SEIKI HS 5 A	4.500	850	700	750
MITSUI SEIKI HT 3 A	12.000	550	500	500
SORALUCE SP – 12.000, longbed type milling machine	4.000	10.200	1.000	1.200

CNC CONTROLLED TURNING LATHES

OKUMA LR 10
OKUMA LB 15 (2x) MET STAFAANVOER (1x)
OKUMA LR 15 M MET STAFAANVOER
OKUMA LR 25
OKUMA LB 25
CITIZEN CINCOM L 16 MET STAFAANVOER
VOEST ALPINE CNC E 70

max RPM EFFECTIVE RANGE

4.000 Ø 150x 240 (mm)
2.800 Ø 260 x 500 (mm)
3.500 Ø 300 x 500 (mm)
2.500 Ø 475 x 800 (mm)
2.500 Ø 355 x 650 (mm)
10.000 Ø 3 tot Ø 16 (mm)
2.000 Ø 600 x 2.000 (mm)

CNC CONTROLLED MILLING MACHINE

HERMLE UWF 900 E (4x)

max RPM EFFECTIVE RANGE

4.000 Ø 600 x 400 x 350 (mm)

CONVENTIONAL TURNING MACHINE

SCHAUBLIN 125
URSUS 250/52

max RPM EFFECTIVE RANGE

3.000 Ø 125 x 240 (mm)
1.500 Ø 300 x 1.500

CONVENTIONAL MILLING MACHINE

TOS FGV 32

max RPM EFFECTIVE RANGE

2.000 850 x 270 x 500 (mm)

SAWING MACHINES

BEHRINGER HBP 420
FORTE SBA341-S
KALTENBACH CIRKELZAAG

SPEED EFFECTIVE RANGE

16 - 110
(m/min) 420 x 420 (mm)
20 - 200
(m/min) 340 x 340 (mm)
110 x 110 (mm)

AIRCONDITIONED MEASURING ROOM

NUMEREX MNR CR
L-K G-80 cnc gestuurd
WENZEL LS 123000115
LIGHT PROJECTOR MITUTOYO

EFFECTIVE RANGE

650 x 600 x 450 mm effective
2000 x 1000 x 1000 mm effective
2000 x 1000 x 1000 mm effective

DNC CONTROLLED NETWORK

CAD System, Auto CAD en DTM Design, Solid Edge, Pro-engineer
CAM System, Esprit (for machining), Radan (for sheet metal work)

PLATE WORKING MACHINES

SHEAR LVD HST 31/13
PUNCHING NIBBLING MACHINE LVD BETA CNC
BEVELLING PRESS LVD

EFFECTIVE RANGE

L = 3100 MM (8mm)
785 x 940 - 20 TON