

Dankzij automatisering heeft Eurotech flexibel en beheersbaar proces in huis

Aluminium zandvormgieten nog onderschat

De laatste jaren is de markt voor aluminium zandvormgieten sterk gegroeid. Dit is vooral te danken aan de toegenomen vraag naar lichtgewicht onderdelen voor de automotive, landbouw, marine en andere sectoren. Eurotech heeft een uitgebreid assortiment aan aluminium zandvormgietsystemen die geschikt zijn voor verschillende toepassingen. Het bedrijf heeft een jarenlange ervaring in het ontwerpen, bouwen en onderhouden van zandvormgietsystemen. Het bedrijf heeft een uitgebreid assortiment aan aluminium zandvormgietsystemen die geschikt zijn voor verschillende toepassingen. Het bedrijf heeft een jarenlange ervaring in het ontwerpen, bouwen en onderhouden van zandvormgietsystemen.

Franc Coenen

VENO Kleine series hebben de toekomst. Ook in de gieterijwereld. Om daarop in te spelen, heeft Eurotech Group in Venlo geïnvesteerd in een Seiatsu-vormautomaat en een multi-pouring installatie. Met deze lijn worden omsteltijden van zwaartekrachtgieten naar lage druk zandvormgieten van aluminium tot een minimum gereduceerd.

Lage druk zandvormgieten van alumet werken en jemaatnauwkeurigheid van het projectien komt de kast weer in de gerotech maakt, zijn onderdelen voor minium heeft een aantal belangrij-meer vormvrijheid hebt dan bij duct is veel beter. Ook kunnen wewone lijn voor het normale afkoe-zware motoren voor powerplants, ke voordelen vergeleken met heben stalen vorm. het materiaal in de oven beter belingsproces. Dankzij de grijper enzoals cilinderkoppen, inspectiedek-heersen', voegt Jos van Ninhuijsde bypass, kan Eurotech bijna irsels en luchtinlaatleidingen. Voor conventionele zwaartekracht gieten. Het belangrijkste is wel dat deEerste in Europa salesmanager bij Eurotech toe. turbulentie die bij het gieten metOm deze mogelijkheden optimaal van het ene gietproces naar het ammen gasdichte gietstukken, die een een lepel ontstaat, waardoor oxidete kunnen benutten, is automatiseSnel wisselen dere. Volgens Jos van Ninhuijs karheliumlektest moeten ontstaan. vorming in het onderdeel optreedt,ring van het totale proces noodzaDe Seiatsu-vormautomaat is ondermen nu heel efficiënt producten'De voorbereiding van het materi-ervmeden wordt. De druk kan af-kelijk, zeker als je het zoals Euro-deel van de MPS-lijn. Is de zand-maken in batches van 250 stuksaal is anders, maar we kunnen het hankelijk van de vormvulling ge-tech zoekt in de kleine series.vorm klaar, dan kan deze naar dëHet omstellen kost niet langer danop de lage druk lijn gieten', zegt stuurd worden. Dat maakt het lageDaarom heeft het bedrijf als eersteoven gaan voor het conventioneleeen paar minuten extra.' Dezë/an Ninhuijs. Verder worden er drukgietproces zeer goed beheersn Europa het totale productiepro-zwaartekrachtgieten of een grijperflexibiliteit is voor de Venlose gie- steeds vaker zichtdelen van alumibaar, wat zich vertaalt in een ho-ces geautomatiseerd. Per uur kapakt de kast, draait deze zodat dërij belangrijk, want men levert niun gegoten. Hiervoor heeft Eumogener materiaal, minder inslui-de Seiatsu-vormautomaat zestigulopening aan de onderkant komvooral producten aan de machinerotech een separate productielijn

Eurotech investeert in opleiden in Tsjechië

Karin Counet
BANSKA BYSTRICAVENLO De krapte op de arbeidsmarkt van geschoolde technici dwingt Nederlandse ondernemers steeds meer tot het bedenken van allerlei oplossingen. Dat deed men ook bij de Eurotech Group. Deze toeleverancier werkt samen met een technische middelbare school in Slowakije. Studenten kunnen stage lopen in Nederland en krijgen na het afronden van de opleiding een baan aangeboden.

De eerste stap in de samenwerking was het ondertekenen van een overeenkomst tussen Eurotech en de 'Spojena Stredna Skola' in Banska Bystrica in Slowakije. Daarna stelde het bedrijf drie CNC-bewerkingscentra (met een aanschafwaarde van 650.000 euro) beschikbaar aan de

DESIGN, GIETEN EN VERSPANEN ONDER EEN DAK

Eurotech is een van de weinige gieterijen die naast een volwaardige gieterij ook een ver-spanings- en montageafdeling onder een dak heeft. Hier worden de gietstukken nabewerkt zodat ze de nauwkeurigheid krijgen die de klant eist. Jos van Ninhuijs vindt deze eigen afdeling een van de sterke punten van het bedrijf. 'Omdat we het ontwerp, het gieten en het nabewerken onder een dak doen, kunnen we gebruikmaken van de kennis op elk van deze gebieden. Bij het ontwerp kunnen we al rekening houden

die werkt met vacuümvormen, beperkt bekend.' Dat komt allereerst doordat in de huidige Nederln de eigen ver-spaningsafdeling landse constructeursopleidingerkunnen we die op de juiste plek gieterijtechnieken niet of nauwe-aanbrengen.' Een nadeel van het lijks nog aan bod komen. De tweegieten zou de relatief lange door-

Mechatronische modules

Geert van de Kerkhof vindt dat bij de reden is volgens hem het amkooptijd kunnen zijn. Je hebt imechatronische modules ontwerbachtelijk imago van de gieterijen, mers een vorm nodig voordat je de pers te snel naar de spuitgiettechvooral door de rüttelpersen, ofeerste zandvorm kunt maken. 'Dat je met zandvor-schoon je ook daar hoogwaardigëZo'n model maken kan dagen kosmenheelhoogwaardige aluminiumproducten mee kunt maken. 'Maaten. Klopt, maar als je de mal een-



Op deze MPS-lijn maakt Eurotech automatisch de kasten. Het omschakelen van zwaartekrachtgieten naar lage druk zandvormgieten kost nauwelijks nog extra tijd.

school. De centra waren voorheen in gëjkdocent is nu nog een Nederlandse medeerlingen aangemeld. 'Daar kunnen we bruikbij de Eurotech Group. Deze machinewerker van Techwork, maar op termijn twee klassen van vormen. Zo'n toeloop hadden worden nu gebruikt voor het opleiden vamoet de school zonder deze hulp kunneneden we niet verwacht.' De leerlingen krijgen jonge studenten en Slowaakse medewerkers.Het is nu nog even aftasten hoe de organiverigens niet alleen technisch onderwijs van uitzendorganisatie Techwork. Dezeatie precies moet gaan lopen. Na de zomoe volgens de Europese standaard voor machi-dochter van Eurotech detacheeert en bemidaktantie hopen we alles goed op de rit tõe operator, maar ook een talencursus aandelt in technisch geschoold personeel uittebben. Bovendien komen er nog meer mgeboden. Zij mogen kiezen voor Engels of voornamelijk Oost-Europese landen. De oehines bij, waaronder CNC-draaibanken, zoDuits. 'We ontwikkelden zelf de talencur-organisatie speelt met deze dienstverlening dat nog meer bewerkingsvormen kunnesussen, die een vast onderdeel van het les- op de toenemende vraag van Nederlandaarden geleerd. De school is erg blij meprogramma zijn. Zo hopen we de taalbar-ondernemers die de mogelijkheden bekijdeze aanwinst, want voorheen konden dëere, die er zeker is, op te heffen. Anderzijds ken voor het inhuren van gekwalificeerdeerlingen alleen op verouderde machines het natuurlijk ook belangrijk dat de Ne-personeel uit het buitenland. 'Wij richteroefenen. We leiden trouwens niet alleederlanders, die hier aan het werk zijn, Slo-het vizier op bedrijven in de technische semensen op voor een baan in Nederlandaaks leren.' Enkele leerlingen liepen al toren in Nederland met de focus op de mëWant als ze terug willen keren naar Slowastage bij Eurotech in Nederland en die eva-taalbranche', legt Frank Reijnen uit. Hij iskije kunnen ze hier ook een baan krijgeming leerde dat er naast taalbarrière ook du-directeur van Techwork.

Verouderde machines

De eerste groep leerlingen is een paar maanden met de opleiding bezig. Net zoals het de machine operator bedoeling was, is het een mix van jonge stuDe belangstelling voor de technische opleDaar moet men duidelijk nog aan wennen, denten en een groep oudere werknemering is volgens Reijnen groot. Voor hermaar dat leren ze vanzelf wel. Het kost al die omgeschoold willen worden. De praknieuwe schoolseizoenen hebben zich al 50en wat meer tijd.'

met specifieke giettechnische gegevens, maar ook met zaken die in de verspaning van belang zijn. In het ontwerp moet je namelijk rekening houden met waar je later nauwkeurigheden wilt krijgen.' Daarnaast heeft de gieterij een eigen assemblageafdeling. Hier worden vooral de mechatronische modules voor de klant gemonteerd in de gegoten behuizing. Dat gebeurt onder andere veel voor de medische industrie, wat voor Eurotech een belangrijk marktsegment is.

manschap van de medewerkers aan. Met ons nieuwe concept is het maken van de zandvorm en ook het gieten een beheersbaar proces geworden dat minder afhankelijk is van de vakman aan de lijn.'

Van de Kerkhof vindt het een gemiste kans als in het ontwerpproces niet naar het lage druk zandvorm gieten wordt gekeken. In plaats van 40 kilo aluminium te verspanen totdat een onderdeel van 3 kilo overblijft, kun je ook 3,5 kilo aluminium gieten en nog een halve kilo verspanen op de plaatsen waar je een zeer hoge nauwkeurigheid nodig hebt. 'Bij het ontwerp houden we al rekening met de nauwkeurigheid die je nodig hebt in het eindproduct. In de eigen ver-spaningsafdeling kunnen we die op de juiste plek gieterijtechnieken niet of nauwe-aanbrengen.' Een nadeel van het lijks nog aan bod komen. De tweegieten zou de relatief lange door-

