



DUCTALUCAST

10-02-2012

Eurotech Aluminium Castings produziert Ductalucast®. Dieser Guss hat wesentlich bessere Eigenschaften als normaler Sandguss. Die Form wird auf den Ofen gesetzt.

Das flüssige Aluminium wird dann von unten mit niedrigem Druck in die Form gebracht. Der Druck ist vollständig regelbar. So entsteht eine ruhige, gleichmäßige und reproduzierbare Formfüllung. Beim Gießen werden keine Oxide eingeschlossen und es wird weniger Wasserstoff aufgenommen.

Die Vorteile für das Gussteil sind:

- Höhere Zugbelastbarkeit
- Höhere Elastizität
- Geringere Porosität
- Homogeneres Material
- Keine Oxid-Einschlüsse
- Konstante Produktqualität

Durch die einmalige Kombination von vollautomatischer Formanlage und Niederdruck-Gussanlage ist Eurotech Aluminium Castings einer der wenigen Betriebe, die Ductalucast® produzieren können.

Anwendungsbereiche für Produkte aus Ductalucast® umfassen:

- Hochbelastbare Teile mit geringem Gewicht, beispielsweise in:
 - Flugzeugen
 - Fahrzeugen
 - Antriebssträngen
- (Flüssigkeits-)dichte Teile. Eurotech kann auch Helium-Lecktests durchführen

Eurotech Aluminium Castings verfügt über eine speziell für Ductalucast® errichtete Formanlage. So ist es möglich, die Kästen aus dem vertikalen Niederdruckguss auf verschiedene Arten in die Kühllinie zurückzuführen. Die Kästen können beispielsweise andersherum gestellt werden, so dass das zuletzt gegossene Material bei der Erstarrung dienen kann. Auch horizontales Zurücksetzen ist möglich.

[Beispiel Niederdruck gießen im Markt. Lexus Motorblock \(youtube video\)](#)

Für weitere Informationen nehmen Sie bitte [Kontakt](#) mit unseren Spezialisten auf.

Groot Egtenrayseweg 58, 5928 PA Venlo-Blerick, Venlo 4561, The Netherlands, Phone +31-(0)77-3231515, Fax +31-(0)77-3231516, E-mail: info@eurotechgroup.nl