



ALUMINIUM-SANDGUSS

18-05-2012

Sand- und Vakuumformverfahren für Aluminium bieten enorme Möglichkeiten in der Entwicklung und Produktion integraler Teile. Dies sind gegossene Aluminium-Teile, die die Funktionen mehrerer Teile übernehmen und in einem Teil integrieren. Durch die Berücksichtigung dessen in der Entwicklungsphase sind große Kostenersparnisse möglich.

Eurotech Aluminium Castings führt vier Aluminium-Sandgussverfahren durch.

- Automatische Heinrich Wagner Sinto-Formanlage mit Möglichkeiten für Niederdruckverfahren (**Ductalucast®**) und Schwerkraftverfahren.
- Vakuum-Formverfahren mit Folie
- Maschinenformen
- Handformen aus Furansand

Damit ist Eurotech ein bekannter Spezialist im Aluminium-Sandguss. Ein Unternehmen mit all diesen Formverfahren unter einem Dach ist einmalig.

Die Arbeitsvorbereitung der Gießerei arbeitet eng mit der Arbeitsvorbereitung der spanabhebenden Bearbeitung zusammen. Für komplexe Projekte wird eine Projektstruktur eingerichtet, einschließlich eines Projektmanagements. Eurotech Aluminium Castings verfügt über eine eigene Modellwerkstatt sowie über ein Netzwerk spezialisierter Modellhersteller. So kann Eurotech Aluminium Castings flexibel auf Kundenwünsche reagieren.

Eurotech Aluminium Castings

Groot Egtenrayseweg 58, 5928 PA Venlo-Blerick, Venlo 4561, The Netherlands, Phone +31-(0)77-3231515, Fax +31-(0)77-3231516, E-mail: info@eurotechgroup.nl